

# NF8837 使用说明 (v7.01)

## 一、主要功能

温度显示、温度控制(制冷/制热自动转换,化霜和制热共用一个加热器)、压缩机开机延时保护、二种化霜启动模式(时间间隔、累计压缩机运转时间)、两种化霜结束模式(定时、温度时间双重控制)、化霜滴水、手动化霜、五种风机运行模式(风机提前/延时启动、延时停止、时控启停、常开、常停)、一路外部告警信号输入、密码口令、华氏摄氏转换。

# 二、技术指标

1、温度范围 : -50~150℃ (分辨率 0.1℃) -58~302℉ (分辨率 0.1℉)

2、电源电压 : 220V±10%或 380V±10%, 参见产品后贴 3、使用环境 : 温度-30℃~80℃,湿度≤85%,无凝露

4、输出触点容量: 8A/250VAC (纯阻性负载)

5、温度传感器 : NTC R25=5kΩ, B(25/50)=3470K

# 三、操作指南

### 1、面板上的指示灯含义

指示灯	指示灯名称	亮	闪烁
	温度设定	正在温度设置状态	-
**	制冷	正在制冷	准备制冷,在压缩机延时保护状态
Ö.	制热	正在制热	准备制热,在压缩机延时保护状态
*** ***	化 霜	正在化霜	化霜滴水或压缩机延时保护状态
*	风 机	风机运转	-
((( ● )))	告 警	-	告警状态

## 2、数码管显示含义

数码管在正常时显示温度,如果显示"SHr"表示温度传感器短路,"OPE"表示温度传感器断线。

告警时交替显示温度和告警代码(Axx)。显示代码如下表:

告警代码	含义	说明
A11	外部告警	来自外部告警信号的告警,请参见内部参数代码 "F50"
A21	温度传感器故障	温度传感器断线或短路(当前温度显示 "OPE"或"SHr")
		蒸发器传感器断线或短路(按"▼"键时显示 "SHr"或
A22	蒸发器传感器故障	"OPE")。如果不使用蒸发器传感器,可以用参数 F59 关
		闭这个告警
A99	试用期结束	如果设置了试用时间 F87,则当控制器累计工作时间超过
		试用时间时,产生本告警,控制器不能工作

### 3、蒸发器传感器的温度显示

在显示当前温度时按住"▼"键,就会显示蒸发器传感器的温度。松开键则恢复到显示当前温度状态。注意如果按键超过5秒会强制进入或退出化霜状态。

### 4、设置温度

在显示温度状态,长按 "S" 键 2 秒,进入温度设置状态,这时数码显示器上显示的温度即为设定温度,然后用上或下键改变设定值(" $\blacktriangle$ " 键增 0.1°C," $\blacktriangledown$ " 键减 0.1°C,按住不放超过 0.5 秒则快速增减)。设置完成后按 "S" 键退出设置状态。设置过程中按 "M" 键表示放弃,退出但不保存设置值。

#### 5、手动化霜



在显示温度状态,按住"▼"键不放保持 5 秒,则进入化霜状态。在化霜时按住"▼"键不放保持 5 秒,能强制结束化霜。

### 6、高级操作

长按"M"键 5 秒,进入参数设置状态,如果设置了口令,会显示"PAS"字样提示输入口令,用"▲▼"键输入口令,如果口令正确,则会显示参数代码,用"▲▼"键选择参数代码,选择一个代码后按"S"键则显示该代码对应的参数值,这时再用"▲▼"键即可对参数值进行设置,设置完成后再按"S"键,回到显示参数代码状态。在显示参数代码时按"M"键可退出参数设置状态,在设置参数值过程中按"M"键表示放弃,退出但不改变参数值。参数代码如下表所示:

类别	代码	参数名称	设定范围	出厂	单位	备注
温控类	F11	设定温度	F14 – F13	0	°C/°F	设定范围受 F13 和 F14 的限 定
	F12	温差	0.1 - 20	1. 0	°C/°F	控制温度的回差,详见温度 控制原理的说明
	F13	最高设定温度	-58 - 302	302	°C/°F	注意:控制器会强制维持
	F14	最低设定温度	-58 - 302	-58	°C/°F	F14 <f11<f13 这一规则,如果<br="">发现某一参数不能调整,是 因为被其它参数"顶"住了, 要先调整另一个参数</f11<f13>
	F18	蒸发器探头修正	-20. 0 - 20. 0	0.0	°C/°F	校正蒸发器探头误差
	F19	温度探头修正	-20. 0 - 20. 0	0.0	°C/°F	校正温度探头误差
压机类	F20	上电时压缩机延时	0 10	3	分钟	
	F21	压缩机停机保护时间	0 10	3	分钟	
	F22	制冷/制热转换延时	0 - 99.9	10.0	分钟	限制制冷之后不能马上转入 制热,反之亦然
化霜类	F31	化霜间隔时间 (在 F35=1 和 2 时起作用)	0.1 - 99.9	12	小时	
	F32	化霜结束温度	0.0 - 100	15. 0	°C/°F	
	F33	化霜时间	1 99	30	分钟	
	F34	化霜滴水时间	0 99	5	分钟	
	F35	化霜启动模式	0FF 1 2	1	-	0FF: 不启动化霜 1:时间间隔启动 2:时间间隔启动,间隔时间 为压缩机累计运行时间
	F36	化霜停止模式	0或1	1	-	0: 只使用时间控制 1:时间和温度双重控制



# 苏州福柯思电气有限公司

风机类	F41	风机模式	0FF 16	1	_	0FF: 关闭风机 1: 制冷时跟随压缩机状态,风机延时启动,延时停止,制热时风机常转,平时停风机 2: 制冷时跟随压缩机状态,风机提前启动,延时停止,制热时风机常转,平时停风机 3、本型号无此模式 4、本型号无此模式 5、制冷或制热时开风机,平时风机定时启停 6、风机常转	
	F42	风机提前/延时启动时间	0 999	60	秒	在风机模式 F41=1 和 2 时起	
	F43	风机延时停止时间	0 999	30	秒	作用	
	F46	风机开时间	1 999	1	分钟	左回担性-P P41 F 時 打 1/5 円	
	F47	风机停时间	1 999	10	分钟	在风机模式 F41=5 时起作用	
告警类	F50	外部告警模式	0 5	0	_	0: 不使用外部告警 1: 常开,不锁定 2: 常开,锁定 3: 常闭,不锁定 4: 常闭,锁定 5: 远程开关机信号	
	F59	是否用蒸发器探头故障告警	YES/NO	YES	_		
	F80	口令	0FF 0001 9999	0FF	_	0FF 表示无口令 设置成 0000 表示清除口令	
	F81	温度单位	C/F	С	-	C: 摄氏 F: 华氏	
系统设置类	F85	显示控制器累计工作时间	-	-	小时		
	F86	控制器累计工作时间清零	_	-	_		
	F87	试用时间	0FF 1 9999	0FF	小时	控制器累计工作时间超过试用时间后将会停止工作,显示告警代码"A99" 0FF表示无试用时间限制	
测试类	F98	厂家保留					
	F99	自检	此功能会依次吸合所有继电器,严禁在线使用				
	End	退出设置					

# 四、基本工作原理

## 1、温度控制

温度控制根据"设定温度"和"温差"两个参数进行,假设"设定温度"为  $20^{\circ}$ C,"温差"为  $2^{\circ}$ C,则当温控探头上感知到的温度高于  $22^{\circ}$ C 时启动制冷,一直到温度低于  $20^{\circ}$ C 时停止制冷;当温度低于  $18^{\circ}$ C 时启动制热,一直到温度高于  $20^{\circ}$ C 时停止制热。将温度控制在  $20\pm2^{\circ}$ C 之间。

## 2、上电时压缩机延时

电话: 0512-53727166 传真: 0512-53727100

网址: www.NFD8.com



上电时压缩机延时由参数 F20 设定,假设为三分钟。则控制器刚通电的三分钟之内不会启动压缩机。

#### 3、压缩机停机延时保护

压缩机延时保护时间由参数 F21 设定,这里假定设为三分钟。在控制器内有一个"压缩机停机计时器",当压缩机停机时开始计时,下一次启动压缩机前首先检查这个计时器,如果已满三分钟则立即启动压缩机,如果不满三分钟则等满三分钟再启动。这样可以保证停机后再启动间隔大于三分钟,防止频繁启动损坏压缩机。

## 4、自动化霜原理

控制器有三种可选的化霜启动模式 (参数 F35):

OFF: 不启动化霜;

- 1: 时间间隔启动: 根据"化霜间隔时间(F31)"设定的间隔时间定时启动化霜。
- 2: 累计压缩机运行时间: 压缩机累计运行时间达到"化霜间隔时间(F31)"设定的时间则 启动一次化霜。

有两种化霜结束模式(参数 F36):

- 0: 时间控制: 由参数 F33 设定化霜时间, 到达时间后停止化霜。
- 1: 温度和时间双重控制: 化霜启动后控制器会通过蒸发器温度探头检查化霜效果,如果探头温度达到"化霜结束温度(F32)"则认为化霜完毕,结束化霜。如果化霜时间过长,超过了"化霜时间(F33)",控制器也将强制结束化霜。

#### 5、化霜滴水

可以设定一个化霜滴水时间(参数 F34),例如设为 5 分钟,则化霜结束后 5 分钟内不会启动制冷,这时"化霜"指示灯闪烁。但是有两种情况不会进入化霜滴水状态:一种是手工强制结束化霜,另一种是化霜传感器故障引起的化霜结束。

### 6、风机控制

风机共有 5 种运行模式 (参数 F41):

OFF: 关闭风机, 只在化霜时可能会启动(取决于参数 F38)。

- 1: 在制冷状态,风机跟随压缩机状态,压缩机启动后风机延时启动(延时时间由参数 F42 设定),压缩机停止后风机延时停止(延时时间由参数 F43 设定)。制热状态风机常转,制热结束后风机延时停止。
- 2: 在制冷状态,风机跟随压缩机状态,压缩机需要启动时风机提前启动,再启动压缩机(提前时间由参数 F42 设定),压缩机停止后风机延时停止(延时时间由参数 F43 设定)。制热状态风机常转,制热结束后风机延时停止。
- 3: 本型号无此模式
- 4: 本型号无此模式
- 5: 在制冷或制热状态开风机,平时风机定时启停,启停时间由参数 F46 和 F47 设定,即开 F46 分钟,停 F47 分钟。
- 6: 风机常转,但在发生外部告警时停止。另外在化霜时也可能会停止(取决于参数 F38)。 无论在哪种模式下,化霜和发生外部告警时风机总是停止。

### 7、外部告警

控制器可外接一路开关量信号作为外部告警源(4、5 脚),当发生外部告警时,控制器停止工作,显示"A11"告警代码。外部告警信号共有 5 种模式(参数 F50):0一不使用外部告警;1一常开,不锁定;2一常开,锁定;3一常闭,不锁定;4一常闭,锁定。"常开"表示在正常状态下外部警信号为开路状态,闭合则产生告警;"常闭"则反之。"锁定"是指当外部告警信号恢复正常后,控制器仍保持在告警状态,需要人工按键恢复。

#### 8、试用时间

可以设定一个试用时间(参数 F87),控制器通电后会累计工作时间,如果累计工作时间超过

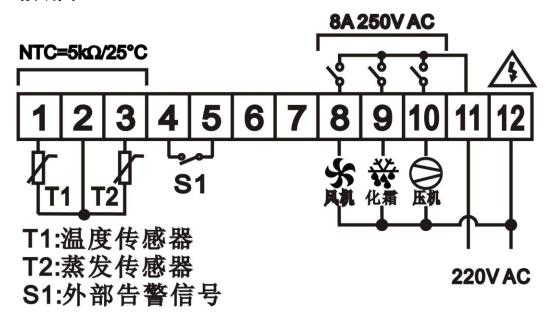


试用时间,则控制器停止工作,显示告警代码 A99,要解除试用时间限制,只需将参数 F87 设为 "OFF",也可以用参数 F86 将累计工作时间清零,重新开始试用。参数 F85 可以查看控制器累计工作时间(小时)。

### 9、口令

为了防止无关人员改变控制器参数,可以设置一个口令(参数 F80),如果 F80 设置了一个口令,则每次长按"M"键进入设置状态时会提示输入口令,必须输入正确的口令才能设置参数。如果不需要口令,则可将 F80 设为"OFF"。注意设置口令后一定要记住,忘记口令将无法进入设置状态。

## 五、接线图



# 六、注意事项

- 1、使用前务必仔细研读本说明书,正确设置控制器参数。
- 2、温度探头请放置在风机回风处。
- 3、蒸发器探头固定在蒸发器回气管上面,不使用蒸发器探头时,请将参数 F59 设为 No,否则会产生告警。
  - 4、请使用本公司随机配置的温度传感器。
  - 5、本型号制热和化霜共用一个加热器(接端子9)